

有限会社 小荒井製作所

■ 企業PR

「あったら良いな!」を板金で

タレットパンチプレス(タレパン)やレーザー複合機を使い、薄い鉄板をブランク(打ち抜き加工)していきます。その後プレスブレーキ(ベンダー)を駆使し、自在に折り曲げ加工を施し製品にしています。加工後はめっき、塗装、シルク印刷などの最終工程まで請け負います。

板金加工+切削加工を合わせた複合加工も得意としております。

タカチBOXへの追加工も可能です。



■ 企業概要

代表者	小荒井 羊一	所在地	〒966-0021 福島県 喜多方市 熊倉町都字欠の上乙536-1
ホームページ		資本金	300万円
E-mail	koarai-s@gray.plala.or.jp	創業年月	昭和64年1月
主業種	金属製品製造業	従業員数	
TEL・FAX	0241-22-1223 / 0241-22-1438	売上	
認証資格等			
生産技術・加工技術	精密板金加工業/ 板金加工と切削加工を合わせた複合加工/ 塗装・めっき・シルク印刷・タカチBOXへの追加工		
主要生産品目 (事業内容)	電子部品通信機器用筐体部品製造、高級音響機器用筐体部品製造、LED照明用電源筐体部品製造、 リチウムイオン蓄電池筐体部品製造		

■ 保有設備機械

タレットパンチプレス(モトラム2558HYBRID:25t/C3000:30t)3台 プレスブレーキ (NT:80t NC9EX:80t/36t)4台 スポット溶接機 (ID40 II ST)4台 自動タッピング (スギノSTB-H108:3軸900×1800/2軸500×600)3台 カシメ機 (ヘガープレス:HP-618/HP-318)2台 ワイヤ加工機(ファナック_α-1iD)

■ 製品・設備紹介

タレットパンチプレス(モトラム2558HYBRID:25t/C3000:30t)3台 -厚さ0.1～6.0mm程度の鉄や非鉄(アルミ・ステンレスなど)の板材ブランク(抜き)加工を行います。 プレスブレーキ (NT:80t NC9EX:80t/36t)4台 -直角曲げ・角度曲げ・R 曲げ等さまざまな製品・部品の曲げ加工を行います。

■ 企業連携

・超短納期対応! -単純形状であれば当日発送も対応 ・塑性加工と切削加工を組み合わせた複合加工が可能! -板金加工:材料、抜き、曲げ、溶接、塗装、めっき、印刷、部品クリンチング。 切削加工:厚物、プレートもの、タカチ樹脂BOXの追加工等。 放電加工:ワイヤー放電加工。 ・長年の経験と実績から、コスバ・タイパに見合ったご提案を積極的に行っております。